



sanpon™

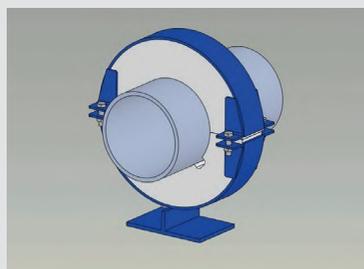
Supportages standards

SUPPORTS ISOLANTS, KITS DE SUPPORTAGE. ENTRETOISES ET ARRÊTS DE CALORIFUGE.

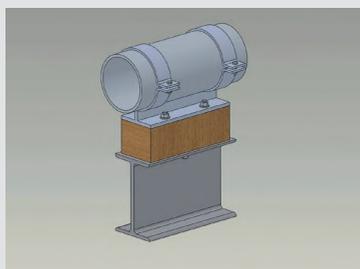
Une bonne isolation thermique contribue aux économies d'énergie et à la réduction des émissions des gaz à effet de serre.

Les supports SANPON sont étudiés et réalisés dans des matériaux isolants afin de limiter les ponts thermiques.

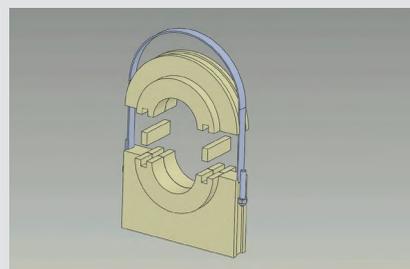
Les supports SANPON sont utilisés depuis plus de 40 ans dans les industries chimiques, pétrochimiques, agroalimentaires, nucléaires, chaufferies... Ils limitent les déperditions, évitent les cristallisations et les dépôts dans les tuyauteries calorifugées qui véhiculent des fluides chauds et/ou froids, et protègent le personnel contre les brûlures.



KD MO +20 à +800°C



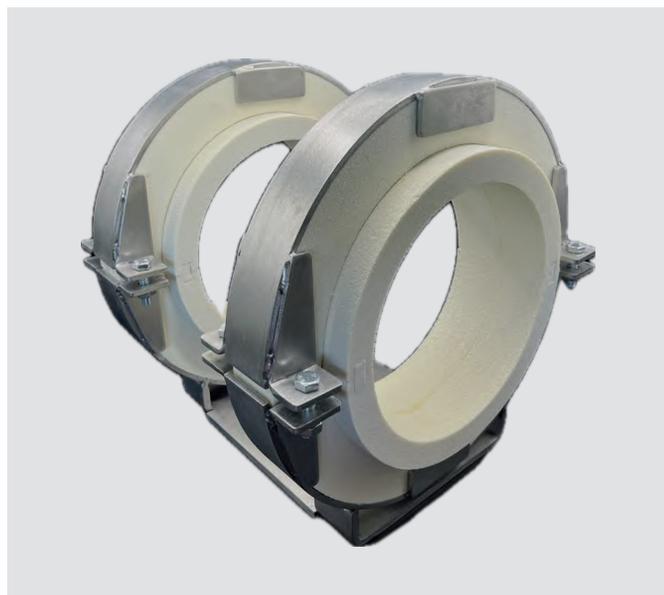
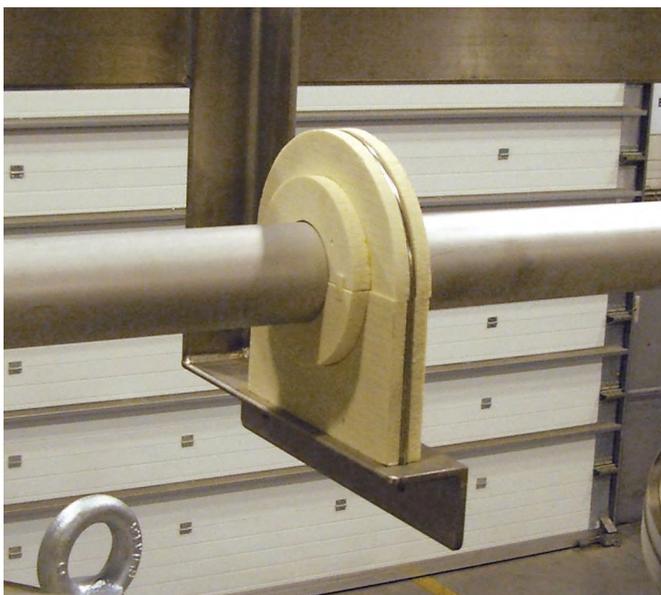
PF BB -160 à +150°C



SD R8 -194 à +160°C

elit

ENTREPRISE LYONNAISE D'ISOLATIONS THERMIQUES



LA TECHNIQUE

La cale SANPON se place entre la tuyauterie et le collier métallique afin de **limiter les ponts thermiques**.

Le matériau est choisi en fonction des températures, des contraintes mécaniques, et d'autres critères spécifiques (classement feu/fumées, PMUC...).

Les supports SANPON offrent une réponse pour chaque application entre -194° C et + 850° C.

Supportage "chaud"

température ambiante à + 850° C

Supportage "froid"

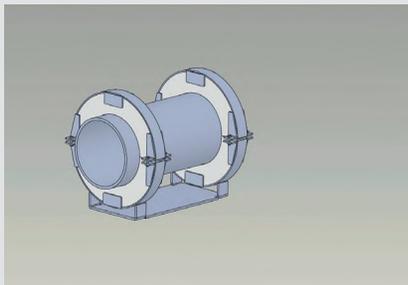
température inférieure à la température ambiante jusqu'à -194° C

Supportage "mixte"

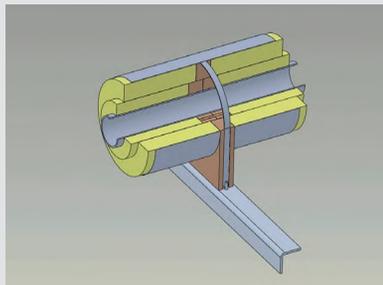
de -194° C à +160° C

LES AVANTAGES

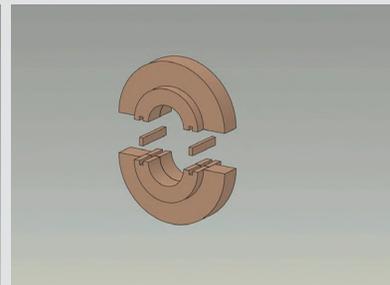
- Limitation des ponts thermiques.
- Respect des épaisseurs d'isolants préconisées.
- Réalisation de passages des traceurs facilitant leur montage et évitant les sur-longueurs au droit des supports.
- Suppression des points d'entrée d'eau (pas de découpe de tôle).
- Préfabrication des colliers en atelier.
- Suppression des couples électrolytiques (absence de contact entre métaux de différentes natures).
- Possibilité d'utiliser des matériaux synthétiques autolubrifiants (PTFE) pour les supports glissants.



KD T90 -40 à +100°C



SD P9 -200 à +70°C



CD P9



Kits de supportage SANPON

Un nouveau service Elit, mais TOUJOURS sur mesure...

Les nouvelles exigences de nos clients nous ont amenées à proposer nos supports isolants SANPON avec les colliers métalliques adaptés.

En plus des classiques cales SANPON, Elit conçoit des kits et des accessoires pour tous les modèles de supports SANPON.

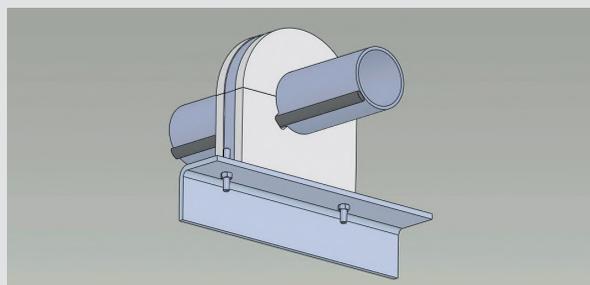
Les kits de supportage SANPON type SR et SD comprennent :

La cale isolante, le collier métallique, écrous et rondelles.
En option : une contre plaque pré-percée.

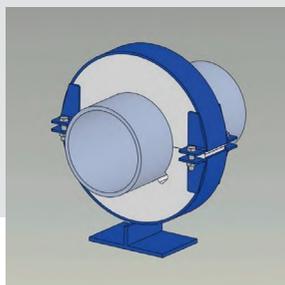
Les kits de supportage SANPON type KS et KD et KP comprennent :

La cale isolante, le collier métallique en deux parties, écrous et rondelles.

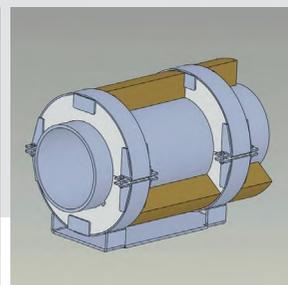
Ce design innovant, qui place les dispositifs de serrage à l'intérieur de la tôle de protection du calorifuge, est plébiscité par les clients industriels et leurs ingénieries : " Désormais, plus d'appendice qui dépasse de la tôle de protection, plus de risque de pénétration d'eau et l'esthétique est parfaite".



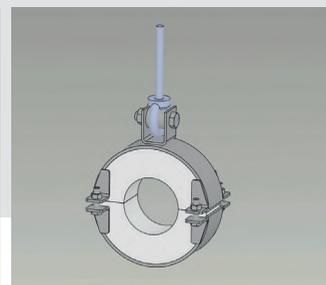
SR MO +20 à +800°C



KS MO



KD MO



KP MO

Pour toutes vos questions **+33 (0) 4 78 57 81 85**

Nos services sont à votre disposition pour vous aider à choisir le produit Sanpon adapté à votre besoin, qu'il s'agisse de supports seuls, de kits de supportage, ou de spécialités pour calorifugeurs.

La gamme

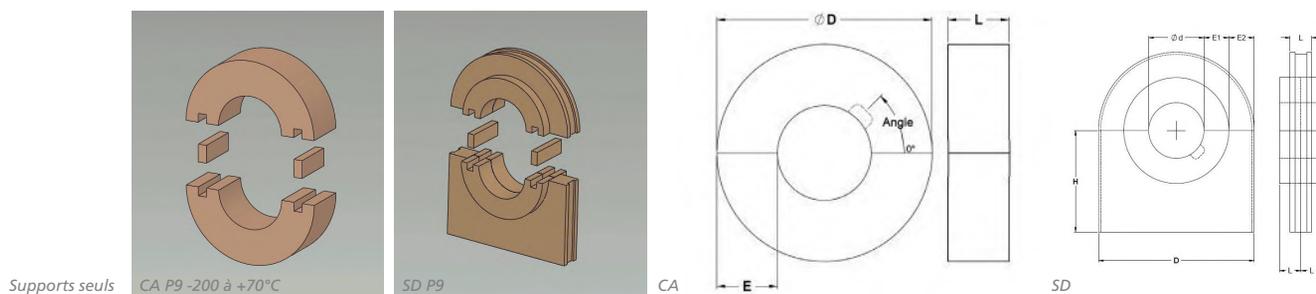
- Supports CA, CD, SR et SD
- Kits SR et SD
- Points fixes PFC et PFF
- Kits KS, KD et KP
- Collerettes entretoises CR et CV
- Arrêts de calorifuges CT

Les matériaux isolants

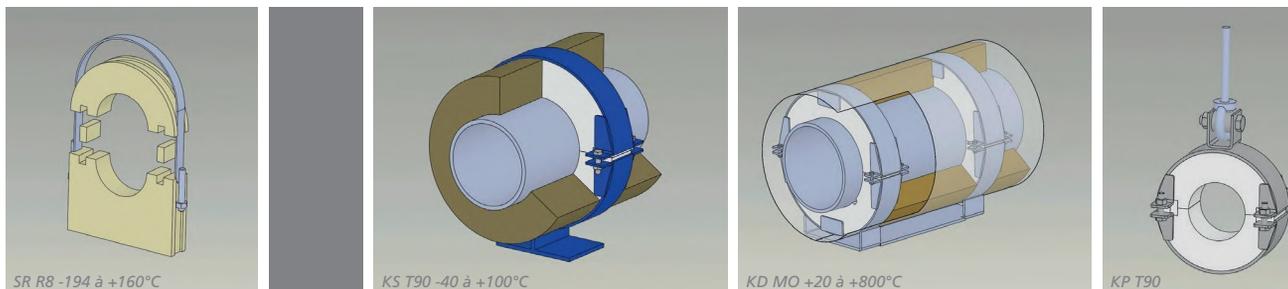
- Silicates de calcium MO, MO8, MA
- Mousses rigides P9, T90, R8
- Bois bakélinisé BB
- HT330-R
- Mat de verre époxy

Les options et accessoires

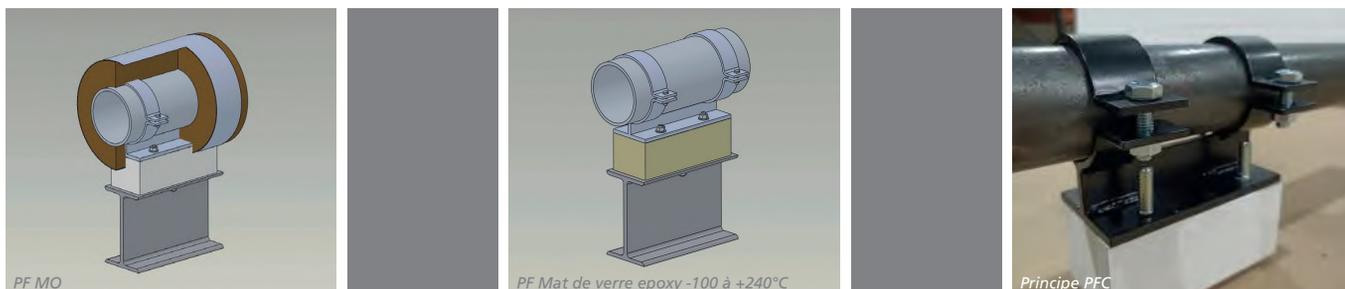
- Passages pour traceurs
- Contre plaque pré-percée pour SR et SD
- Tôles de protection (existent pour tous les kits)



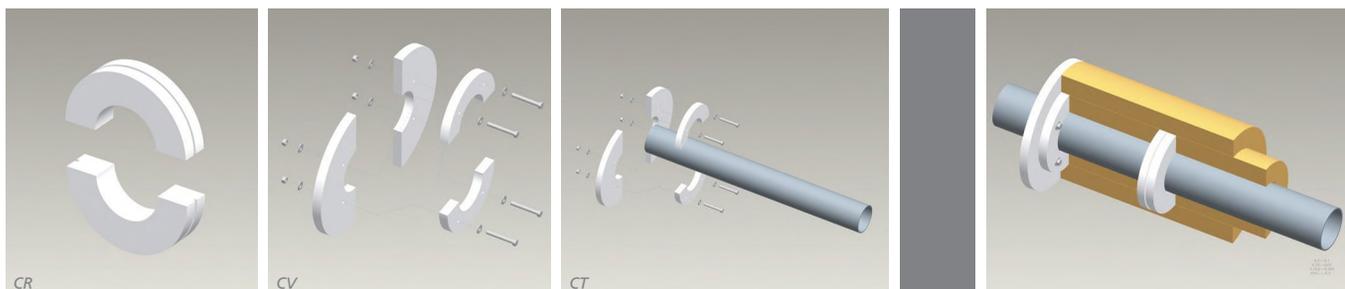
Kits de supportage



Points fixes



Entretoises et arrêts de calorifuge



Pour une cotation il faudra toujours nous communiquer pour chaque poste : la température, l'épaisseur du calorifuge, le diamètre extérieur de la tuyauterie, la quantité.

elit

téléphone : +33 (0) 4 78 57 81 81 • fax : +33 (0) 4 78 57 33 23 • mail : elit@sa-elit.fr

Départements Usinage & Confection : +33 (0) 4 78 57 81 85

www.sa-elit.fr